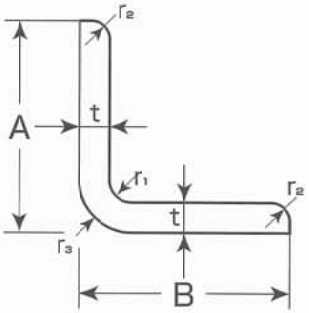
製品カタログ【Ⅱ】

■ R付山形鋼

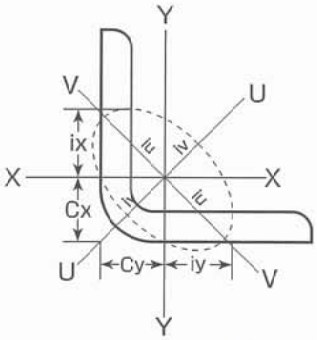


断面二次モーメント $I = ai^2$

断面二次半径 $i = \sqrt{I/a}$

断面係数 $Z = I/e$

（a＝断面積）



標準断面寸法（mm）					断面積	単位質量	重心の位置（cm）	断面二次モーメント（cm⁴）			断面二次半径（cm）			断面係数（cm³）
A×B	t	r_1	r_2	r_3	（cm²）	（kg/m）	Cx=Cy	Ix=Iy	Iu	Iv	ix=iy	iu	iv	Zx=Zy
30×30	3	4	2	4.5	1.684	1.32	0.86	1.40	2.26	0.54	0.91	1.16	0.57	0.65
40×40	3	4.5	2	5	2.283	1.79	1.11	3.47	5.60	1.35	1.23	1.57	0.77	1.20
40×40	5	4.5	3	5	3.701	2.91	1.18	5.36	8.59	2.12	1.20	1.52	0.76	1.90
50×50	4	6.5	3	7	3.787	2.97	1.40	8.90	14.36	3.44	1.53	1.95	0.95	2.47
50×50	6	6.5	4.5	7	5.539	4.35	1.46	12.44	20.01	4.87	1.50	1.90	0.94	3.52
65×65	6	8.5	4	9	7.353	5.77	1.85	28.91	46.58	11.24	1.98	2.52	1.24	6.21

■ R付山形鋼はJIS規格製品ではありません。

R付山形鋼の特徴

①開先加工が不要

R付のためアングル溶接時の開先加工が、不要となります。

②高い密着性

ＪＩＳ汎用品とR付を重ねると隙間がないため密着します。

③均一な塗膜

塗装やメッキ等の表面処理では、角部への均一な塗膜（メッキ厚）が得られます。

④角が丸く、より安全